

СТОЛ СКЛАДНОЙ «Дельта» МОДЕЛЬ П1.66.16



Модель	Размер столешницы, мм	Вес изделия нетто, кг	Вес изделия брутто, кг	Габариты упаковки мм	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во мест	Габариты стола Д*Ш*В, мм
П1.66.16	Ø1500	28,0	31,0	1520x1520x130	1	1	1500x1500x750
П1.66.16	Ø1800	37,5	41,0	1820x1820x130	1	1	1800x1800x750

Стол на металлическом каркасе сборной конструкции предназначен для бытовых и общественных помещений и соответствует требованиям **Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»**

Состав изделия	Стол состоит из складного каркаса и столешницы.
Столешница	Столешница изготовлена из ЛДСП и облицована врезным Т-образным кантом.
Каркас стола	Каркас стола П1.66.16 состоит из 2-х пар двойных ножек с механизмами складывания, 2-х продольных стяжек и 2-х дополнительных стоек. Каждая двойная ножка (правая и левая) состоит из двух гнутых заготовок и центральной стойки, соединённых друг с другом перекладинами, при помощи сварки. Заготовки выполнены из стальной электросварной трубы Ø 25 мм. У правой ножки верхняя перекладина приварена внахлест по отношению к гнутым заготовкам, у левой ножки перекладина приварена встык. На каждой ножке имеются отверстия для крепления блока для складывания ножек при помощи заклёпок. Блок для складывания ножек представляет собой конструкцию: - из 2-х гнутых элементов, изготовленных из полосы, шириной 20 мм, толщиной, б=4 мм; - заготовки из профильной трубы 20x20 мм; - пластины с отверстиями для крепления столешницы, выполненной из металлической заготовки методом холодной штамповки, толщиной б=3 мм; - из 2-х кронштейнов подогнутых с отверстиями для крепления с пластиной методом сварки, выполненных из металлической заготовки методом холодной штамповки, толщиной б=2 мм; - из заготовки, из профильной трубы 40x25x1,5 мм, препятствующей складыванию конструкции при эксплуатации изделия; Элементы блока соединены друг с другом через оси, шайбы при помощи сварки. Блоки крепятся к столешнице через пластины при помощи шурупов. Продольные стяжки изготовлены из стальной профильной трубы 30x15x1,0 мм. К продольным профилям приварены кронштейны с отверстиями для крепления к столешнице, заготовки из трубы круглого сечения Ø 20x1,5 мм для крепления с ножками и заготовки из профильной трубы 20x20x1,2 мм, для исключения деформации стола при транспортировке и складировании. Кронштейны выполнены из металлической заготовки методом холодной штамповки, толщиной б=2 мм. Продольные профили и ножки крепятся к столешнице при помощи шурупов. Концы труб закрыты заглушками. Дополнительные стойки изготовлены из профильной трубы 20x20x1,2 и 2-х кронштейнов подогнутых с отверстиями, выполненных из металлической заготовки методом холодной штамповки, толщиной б=2 мм и закреплённых методом сварки. Стойки крепятся к столешнице шурупами. Изделие имеет защитно-декоративное покрытие, выполненное порошковыми эпоксидно-полиэфирными красками в электростатическом поле. Материалы, применяемые для изготовления стола, имеют сертификаты. Поставка столов в торговую сеть производится в сборе со столешницей в упаковке из гофрированного картона. Гарантийный срок эксплуатации: - 12 месяцев; Равномерно распределённая нагрузка -300 кг